

Para Mig (GMAW Y FCAW), Electrodo revestido (SMAW) y Tig (GTAW)

Obras de construcciones y talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo.

Puede trabajar eficientemente alambres sólidos desde .030" y hasta .045", tubulares de .035" y .045" con o sin protección de gas, electrodos revestidos hasta de 5/32", Tig con encendido scratch electrodos de tungsteno de hasta 1/8".

Paquete Incluye:

- 1 Máquina soldadora M251 LCD® con cable de poder sin clavija.
- 1 Cable de 3mts. con pinza de tierra y conector rápido.
- 1 Pistola ARC M22 250 AMP, 10' FT Conector Tipo Tweco®, 5 pines amphenol.
- 1 Kit de accesorios (2 Juegos de rodillos alimentadores lisos para alambre sólido desde .030" y hasta .045", 2 juegos de rodillos alimentadores estriados para alambre tubular desde .030" y hasta .045" más 1 juego instalado, 3 puntas de contacto y 1 llave Allen)
- 1 Antorcha TIG modelo 26V-12-2 con funda y kit de accesorios.
- 1 Cable de 5 metros con porta electrodo y conector rápido.
- 1 Pistola MIG tipo Spool Gun de 3 metros y kit de consumibles instalados.
- 1 Guía de alimentación para alambre de aluminio.
- 1 Juego de manguera para gas de protección de 3 mts con conexiones.
- 1 Flujómetro de prueba.
- 1 Pinza MIG para soldador.



Características:

Máquina multi funciones con sistema inteligente que ajusta los parámetros de soldadura dependiendo de la información proporcionada por el usuario.

-Multiprocesos de trabajo en una sola máquina:

GMAW manual

GMAW Sinérgico acero al carbono

GMAW Sinérgico acero inoxidable

GMAW Sinérgico aluminio, con y sin Spool Gun y selección del tipo de aleación.

GMAW Sinérgico Cobre al Silicio

FCAW Sinérgico con y sin gas de protección

SMAW Sinérgico

GTAW DC Sinérgico

-Pantalla LCD de 4".

-Se puede usar Spool Gun.

-En GMAW y FCAW tiene función de gatillo 2T, 4T y punteo. Ajuste de pre flujo de gas. Ajuste de alimentación lenta.

Ajuste de Burn Back. Ajuste de post flujo de gas, tiene hasta 5 memorias para guardar o recuperar parámetros de trabajo y ajuste de inductancia.

-En SMAW tiene función de selección de tipo de electrodo (70XX y 60XX), ajuste de arranque de arco, ajuste de fuerza de arco y VDR (reducción de voltaje de circuito abierto para su seguridad).

-Sistema de configuración para seleccionar idioma Español, Inglés o Francés.

-Sistema de selección de unidades métricas o Inglesas.

-Alimentador de 4 rodillos y ruedas de 8".

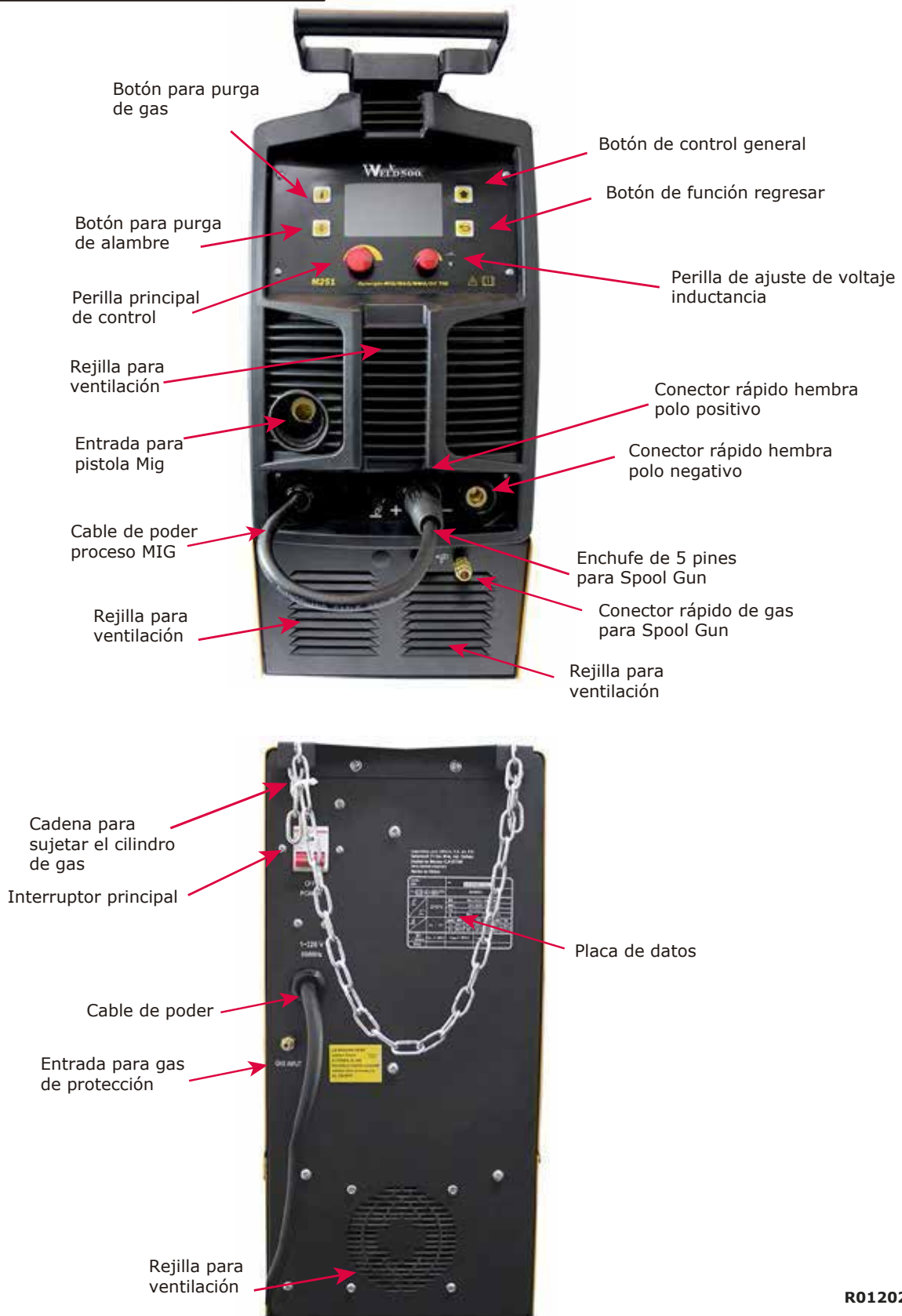
-Fácil cambio de polaridad.

-Excelente estabilidad de arco.

-Puede recibir carretes de 15 y 5kgs sin usar adaptadores.

R012025

Entrada		Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220VCA 1 Fase		50/60 Hz	45 AMP	AWG #12
Tamaño de fusible máximo 60 AMP				
SALIDA NOMINAL			NORMA DE FABRICACIÓN	Temperatura de operación -10 a +40°C
Ciclo de trabajo 100% 60%	GMAW y FCAW 192 AMP 250 AMP	SMAW 154 AMP 200 AMP	EN 60974-1	
Rango de corriente 30AMP a 250AMP		Voltaje de circuito abierto 55	Tipo de salida CD	
DIMENSIONES				
Alto 670 mm/26.37"		Ancho 505 mm/19.88"	Profundidad 830 mm/32.67"	Peso 39.50 Kg/87.08 Lb



R012025

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios



Funciones:

GMAW manual



GMAW Sinérgico acero al carbono



GMAW Sinérgico acero inoxidable



GMAW Sinérgico aluminio, con y sin Spool Gun y se lección del tipo de aleación



Configuración de idioma



FCAW Sinérgico con y sin gas de protección



GTAW DC Sinérgico



SMAW Sinérgico



Cobre al Silicio
GMAW Sinérgico



R012025

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación.
Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios

