@carbenferretera

Máquina de Soldadura Láser

con Enfriamiento por Aire

MOD.A200

reci

PROCESO:

- Soldadura láser

CARÁCTERÍSTICAS

- Potencia de salida: ≥2000W
- Modo de operación: Continuo/Puntual
- Enfriamiento por aire
- Longitud del cable: 5 m
- Garantía: 2 años con centro de servicio en Querétaro.

DATOS TÉCNICOS

	Modelo	A200	
Especificaciones ópticas	Potencia límite	1800W	
	Potencia Máxima	2000W	
	Modo operativo - Soldadura continua y soldadura por puntos	Continuo/Soldadura por puntos	
	Polarización - Aleatoria	Aleatorio	
	Rango de ajuste de potencia de salida	10~100%	
	Longitud de onda central	1080±3nm	
	Atenuación de potencia después de 1 hora de funcionamiento continuo	<2%	
	Frecuencia máxima de modulación	5Khz	
	Indicador de potencia de luz roja	≥0.2mW	
	Diámetro del núcleo de fibra de salida	20μm	
	Longitud del cable blindado de salida	modulación 5khz	
Especificaciones eléctricas	Voltaje de Operación	AC 220V, monofásica, 50/60Hz	
	Consumo máximo de energía (W)	＜6000W	
	Método de control - Pantalla táctil	Pantalla	
Otras especificaciones	Dimensión (AnxAlxPr)	323×684.2×629	
	Peso	58kg	
	Temperatura de funcionamiento	-30~40 C	
	Humedad de funcionamiento	<90%	
	Enfriamiento	por aire	
	Temperatura de almacenamiento	-10~60°C	
	Presión de entrada de gas	≤0.7MPa	
Accesorios	Pistola de soldar	Estándar	
	Alimentador de alambre	Estándar	

ejemplo de uso

@carbenferretera

Máquina de Soldadura Láser

con Enfriamiento por Aire

MOD.A200

reci

VENTAJAS COMPETITIVAS CONTRA OTRO TIPO DE SOLDADURA

ITEM	Soldadora Tradicional	Soldadora láser RECI refrigerada por aire	soldadora láser refrigerada por agua	soldadora de otra marca
Velocidad de soldadura	Lenta	Rápida y de alta eficiencia, 6 veces mayor que el de las máquinas de soldar tradicionales.	-	-
Operabilidad	Operación compleja, altas exigencias para operadores	Fácil de operar, sin umbral técnico	-	-
Seguridad	Produce luz intensa y gas nocivo con facilidad	Sin factores dañinos	-	-
Deformación	Fácil de producir deformaciones y ampollas, etc.	Poco impacto térmico, casi sin deformación.	El impacto térmico es menor que el de las máquinas de soldar tradicionales.	-
Procesamiento secundario	Requiere procesamiento secundario	No es necesario procesar	–	-
Consumo de energía	Establecido al 100%	Ahorra un 25% que las soldadoras tradicionales	Consume más del 45% que las soldadoras tradicionales.	-
Eficiencia del enchufe de pared	-	≥ 38%	≥25%	-
Peso	-	A80 30kg	Más de 60kg (incluyendo compresor)	-
Dimensiones	-	0.0915m^3	0.2m^3	-
Penetración	-	5.617	2.732	-
		La soldadora láser RECI enfriada por aire tiene una profundidad de soldadura de 1,5 a 2 veces mayor que la soldadora láser enfriada por agua		
Costo	-	En comparación con la máquina de soldadura láser refrigerada por agua, ahorra costos de electricidad. Con el ahorro generado en un año y medio casi se puede comprar una nueva soldadora láser RECI refrigerada por aire.	El compresor consume más electricidad y es necesario agregar refrigerante cada año. El tanque de agua también necesita de mantenimiento.	-
Peso (incluido el alimentador de alambre)	-	A80 40kg	la máquina de alimentación de alambre no está integrada	-
Tiempo de trabajo continuo	-	Trabajo continuo	Trabajo continuo	No es continuo, tiene que parar una vez por minuto.
Temperatura de funcionamiento	-	- 30°C a 40°	De 1°C a +40°C. Si el agua se congela, el tanque de agua se rompe.	10°C a 30°
Costo de mantenimiento	-	Limpiar el filtro y reemplazar la lente protectora	Limpiar el filtro y reemplazar la lente protectora. Añadir refrigerante. Añadir agua. Agregar anticongelante	–